

manomètres à tube version NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Ces appareils sont réalisés pour l'industrie pétrochimiques. Ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par le H2S et par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. La qualité des matériaux utilisés pour la construction de l'élément sensible ainsi que le liquide amortisseur utilisé pour remplir le boîtier permettent de l'employer avec des pressions pulsantes à fréquence élevée. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rend ce dernier plus solide et permet le remplissage d'un liquide amortisseur en présence de vibrations. Le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permet d'atténuer les oscillation de l'aiguille et augmente la durée de vie des parties en mouvement en présence de vibrations et de pressions pulsantes.

1.37.1 - Modèle Standard

Normative de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S1 selon EN 837-2.

Echelle: de 0 + 1 à 0 + 400 bar; de -30 + 0 en Hg à 0 + 60000 psi (ou autres unités de mesure sur demande)

Précision: classe 1 selon EN 837-1.

Température ambiante: -25 à +65 °C.

Température du fluide de travail: -40 à +100 °C.

Pression max. de travail:

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

Surpression: 30% de la pleine échelle, max 450 bar (max 12h)

Surpression spéciale:

60 bar pour pressions > 1 à ≤ 10 bar;

250 bar pour pressions > 10 à ≤ 100 bar;

450 bar pour pressions > 100 à ≤ 400 bar.

Degré de protection: IP 55 selon EN 60529/IEC 529

Tube manométrique: en acier inox AISI 316L

Liquide tampon du séparateur: huile silicone

Parties en contact: en Hastelloy C276

Preuve de tenue: test à l'Hélium pour recherche de fuites (max 1×10^{-6} mbar x l x s⁻¹).

Lunette: en acier inox, fermeture à baïonnette

Voyant: en verre trempé

Mouvement: en acier inox, avec butée de début et de fin de course.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

1.37.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

1.37.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

Liquide de remplissage: glycérine 98%, silicone ou Fluorolube.

Température ambiante:

0 à +65°C glycérine.

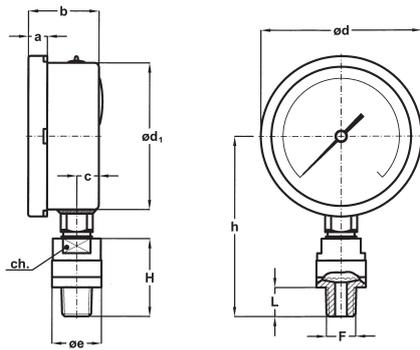
-40 à +65 °C huile silicone

-40 à +65 °C Fluorolube .

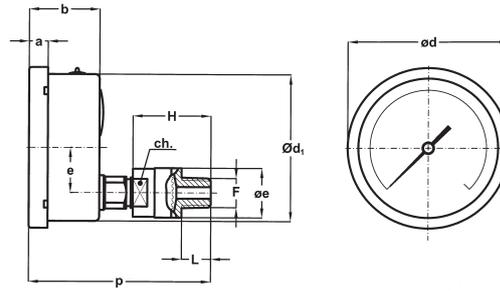
Température du fluide de travail: +100°C.

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.



A - VERTICAL
pour montage local direct.



D - RACCORD AU DOS
pour montage local direct.

DN	Echelles	F	a	b	c	ø d	ø d ₁	e	øe	h	H	L	p	ch	Poids (1)
100	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,6	101	31	57	123,5	54	20	125,5	27	0,99 kg
	> 10 bar								34						
150	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6	31	57	155,5	54	20	124	27	1,48 kg
	> 10 bar								34						

dimensions : en mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,33 kg pour le DN100 et 0,75 kg pour le DN150

OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
E - Etrier 3 trous plaque arrière	◆	◆	◆
2G1 - Version selon ATEX II 2G c	<i>Pour les détails de construction consulter la notice concernant l'exécution Atex</i>		
2D1 - Version selon ATEX II 2GD c			
C40 - Boîtier et lunette en acier inox AISI 316L	◆	◆	◆
E75 - Certification NACE MR0175/ISO 15156-3	◆	◆	◆
P02 - Dégraissage pour oxygène	◆	◆(1)	◆(2)
P01 - Prévu pour remplissage de silicone/de liquide fluoré		◆	
S10 - Remplissage de silicone			◆
F30 - Remplissage de liquide fluoré			◆
SPS - Surpression spéciale	◆	◆	◆
T01 - Tropicalisation	◆	◆	◆
T32 - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆

(1) à commander prévu pour remplissage de liquide fluoré

(2) à commander remplis de liquide fluoré

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle/Boîtier / Montage/ Diamètre / Echelle / Branchement au Process / Options

1 37 1 A E 43M E
2 D G 2G1...2D1
3 C40...T32

